

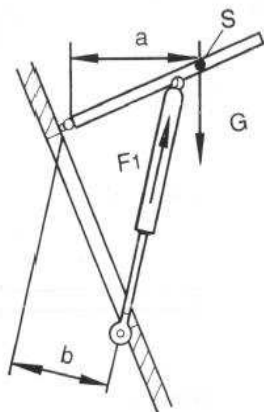
Technické předpisy pro montáž, konstrukční práce a skladování plynových vzpěr

- Jsou-li použity tlačné plynové vzpěry tam, kde by jejich závada mohla vést k osobním nebo věcným škodám, musí být použity přídatné jistící zařízení. Plynové vzpěry mohou být použity pro leteckou, kosmickou nebo lodní výrobu pouze s písemným svolením výrobce .
- Vestavba a skladování : **plynové vzpěry pístem (pístovou tyčkou) dolů !!!**
Při předepsaném skladování nedochází ke ztrátám tlaku, přesto tyto produkty nemají být skladovány déle než 1 rok. Po delším skladování nebo nepoužívání může dojít ke slepení a tím i k nutnosti použití větší síly k prvnímu stlačení .
- Plynové vzpěry tlačné jsou díly, které se opotřebovávají a musejí být, podle užití a zatížení, měněny. Musejí být obzvláště chráněny před korozi. Z produktů může uniknout malé množství hydraulického oleje. Ten nesmí přijít do styku s potravinami a spodní vodou.
- **NEOTVÍRAT -VYSOKÝ TLAK ! NEVYSTAVOVAT TEPLOTÁM VYŠŠÍM JAK 80°C!**
- Při vestavbě je nutné ponechat vůli. Upevňovací body je nutno udržovat dobře pohyblivé(mazat). Vysoké třecí síly snižují životnost produktů.
- Našroubované koncovky musí být úplně došroubovány. Při použití produktů tam, kde dochází k vibracím, musejí být koncovky jištěny proti uvolnění, například lepidlem.
- Musí se zamezit ohýbání produktů. U produktů s dlouhým zdvihem musí být přídatné vedení.
- Je přípustné pouze osové zatížení. Torsní nebo příčné zatížení musí být vyloučeno.
- Plynové vzpěry tlačné nesmí být zatíženy tahem.
- Plynové vzpěry tlačné mohou být užity jako koncové dorazy pouze v případě, že zatížení nepřekročí o více než 30 % jmenovité zatížení.
- Rozsah teplot pro použití je od mínus 20 °C do plus 80 °C.
- **I malé poškození, koroze, zbytky barvy vedou k výpadku funkce (poškození těsnění). Trubka válce nesmí být poškozena nebo deformována. Jakékoliv poškození vede ke ztrátě záruky.**
- Vestavba a užití plynových vzpěr má být testováno uživatelem za dodržení technických předpisů. Použití a vestavba jsou tak různorodé, proto nemohou být všechny parametry dané zákazníkem vyzkoušeny a testovány. V zásadě musí být sděleno, zda budou produkty užívány za normálních podmínek (20 °C, přirozené okolí - vzduch nebo zda budou působit jiné podmínky).

Tolerance, charakteristika, likvidace :

1. Maximální tlak = 160 bar. (20 °C)
2. Maximální rychlost zdvihu = 300 mm/s ve vestavěném stavu. Upozornění : vysoká rychlost a frekvence zdvihu vedou k přehřátí a tím i poškození těsnění a tím výpadku funkce
3. Délková tolerance produktů = +/- 3 mm
4. Tolerance sil jsou všeobecně : minimum +/- 3 N +/- 5 % jmenovitá síla, maximum +/- 10 % jmenovité síly (20 °C). Jmenovitá síla je standardně měřena staticky při vysunutém zdvihu.
5. Životnost : plynové vzpěry a tlumiče cca zdvih 10 km Likvidace : produkty jsou pod tlakem. Nesmějí být otvírány nebo přehřívány. Všechny produkty mají olejovou náplň. Ta musí být likvidována dle zákona o odpadech.

PŘI NEDBÁNÍ TĚCHTO PŘEDPISŮ ODPADÁ ZÁRUKA



Potřebnou vysouvací sílu F1 vypočítáte dle vzorce:

$$F1 = \frac{G \cdot a \cdot 11}{x \cdot b}$$

G - hmotnost pohyblivého dílu (kg)

S - těžiště pohyblivého dílu

a - horizontální vzdálenost těžiště / klopný bod (mm)

b - rovnoběžná vzdálenost pl. vzpěra / klopný bod (mm)

x - počet plynových vzpěr

11 - přepočítací koeficient kg - N + jištění